

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
Нефтеюганские электрические сети

В.С. Осипенков

08.06.2018

АКТ
технического обследования оборудования и сооружений

№ 28

Комиссия в составе:

председателя Первого заместителя директора - главного инженера В.С. Осипенкова
должность, предприятие, фамилия, инициалы

и членов комиссии: Начальника СЭиРВЛ С.Н. Кашкалова
должность, предприятие, фамилия, инициалы

Заместителя начальника СЭиРВЛ А.Н. Гусева
должность, предприятие, фамилия, инициалы

провела техническое обследование оборудования и сооружений на

ВЛ 110 кВ Югра - Самарово I и II цепи

объект (ВЛ, класс напряжения)

диспетчерское наименование: ВЛ 110 кВ Югра - Самарово I и II цепи

инвентарный номер: 3021901

При освидетельствовании оп.№№ 22, 23, 24, 34, 35, 36 и анализа технической документации выявлены дефекты, перечисленные в приложении №1 к данному акту.

На основании результатов обследования Комиссия пришла к выводу: включить в план капитального ремонта на 2019 год
вид ремонта

диспетчерское наименование: ВЛ 110 кВ Югра - Самарово I и II цепи

инвентарный номер: 3021901

с устранением дефектов в соответствии с Приложением №1

Председатель комиссии:

В.С. Осипенков

Члены комиссии:

С.Н. Кашкалов

А.Н. Гусев

Ведомость дефектов, работ и материалов

Объект (наименование ВЛ) ВЛ 110 кВ Югра - Самарово I и II цепи

Инвентарный № 3021901

№ пп	Узлы	Обнаруженные дефекты	Заключение
1	оп. №№ 22, 23, 24, 34, 35, 36	Антикоррозионное покрытие опор не соответствует требованиям п.3.2.2 Типовой инструкции по эксплуатации ВЛ-35-800 кВ РД 34.20.504-94	Опору необходимо окрасить, руководствуясь Целевой программой по покраске опор ЛЭП АО "Тюменьэнерго" в соответствии с фирменным стилем на 2018-2022г.г., утвержденной 24.05.2017, а также Методическими указаниями по покраске опор воздушных ЛЭП, утвержденными распоряжением ПАО "Россети" от 02.12.2016 №520р и определяющими фирменный стиль Группы компаний Россети

№ пп	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во	Материалы, используемые при ремонте
Раздел 1. Окраска оп. №№ 22, 23, 24, 34, 35, 36 (база ЕРро)				
1	Огрунтовка металлической опор №№ 22, 23, 24, 34, 35, 36	1 т м/к	27,828	
2	Композиция ЦИНОЛ (грунтовка)	кг	138,305	Композиция ЦИНОЛ (грунтовка)
3	Окраска металлической опор №№ 22, 23, 24, 34, 35, 36	1 т м/к	27,828	
4	Эмаль уретановая "Металлгард УР-1-206" цвета PANTONE P 422-C (серый)	кг	73,43	Эмаль уретановая "Металлгард УР-1-206" цвета PANTONE P 422-C (серый)
5	Отвердитель (компонент эмали)	кг	16,686	Отвердитель (компонент эмали)
6	Окраска металлической опоры воздушной ЛЭП напряжением 35-220 кВ - окраска металлических ростверков опор №№ 22, 23, 24, 34, 35, 36	1 т м/к	0,492	
7	Композиция ЦИНОЛ (грунтовка)	кг	2,445	Композиция ЦИНОЛ (грунтовка)
8	Композиция АЛПОЛ (эмаль) (2 слоя)	кг	3,67	Композиция АЛПОЛ (эмаль)
Раздел 2. Перевозка ремонтного персонала и материалов (база ЕРро)				
9	Перевозка грузов бортовым автомобилем грузоподъемностью 5 т: расстояние перевозки до 230 км; класс груза 1	1 т	0,111	Краска и приспособления 230-10=220 (км)
27	Перевозка бригады к месту работы автотранспортным средством: расстояние до 230 км; I тип дорог	1 поездка	по потребности	

Председатель комиссии:

В.С. Осипенков

Члены комиссии:

С.Н. Кашкалов

А.Н. Гусев